

ENDMILL Re-Sharpener Machine

Apollo13
アポロサーティーン



待望のエンドミル研磨機
END MILL Re-Sharpener Machine

ニューモデル・デビュー
New Model Debut

2, 4枚刃のエンドミルがシンプル操作で再研磨できます
Re-sharpening of 2flutes or 4flutes END MILL is achieved by a simple operation.

特許登録出願済・意匠登録出願済
Patent and design registration

BIG TOOL

仕様 Specifications

型式	Model	APL13
エンドミル径	Applicable diameters	φ4~φ13 (4枚刃はφ6~) φ4-φ13 (φ6-for 4 flutes)
シャンク径	Shank diameter	φ4, 6, 8, 10, 12
刃数	Flutes	4枚刃, 2枚刃 4flutes, 2flutes
研削可能全長	Allowable grinding length	下図参照 See below.
刃先~シャンク長	Cutting edge - Shank length	下図参照 See below.
底刃形状	End cutting edge shape	下図参照 See below.
底刃角度	Axial angles	二番角6°, 三番角20°, ギャッシュ角30° Primary relief angle 6°, Secondary clearance angle 20°, End gash angle 30°
砥石	Grinding wheel	ハイス用 CBN電着 #170 (超硬用 DIA 電着#270別売) Electro plated CBN#170 for HSS (DIA#270 for carbide optionally available)
電源	Power supply	Type:A 単相 AC100V 50/60Hz Type:B Single-phase 110V±10%AC Type:C Single-phase 220V±10%AC
モータ出力	Motor output	90W 5,620rpm
外形寸法	Outer dimensions	220W × 220D × 200H
重量	Weight	4.8kg
付属品	Accessories	ホルダーパイプ5本, 4枚刃用ホルダーリング, 2枚刃用ホルダーリング, ホルダーケース 六角レンチ 2本, ハケ, 電源コード Holder pipe × 5, Holder ring for 4flutes, Holder ring for 2flutes, Holder case, Hexagon wrench × 2, Brush, Power cord

ご使用に際しては集塵機(集塵口φ20)をご利用ください。 Please use the dust collector (φ20 collecting port) during operation.

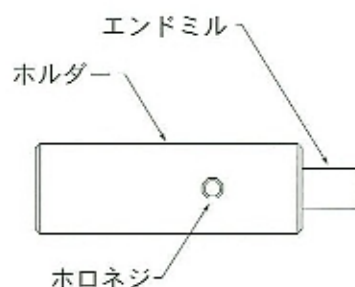
ホルダー仕様 Holder Specifications

基本的にシャンクをチャックします。刃がシャンクよりプラス交差の場合は使用できません。

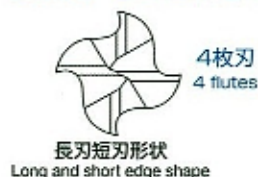
ホルダー径	可能全長	可能刃長
φ4	35mm以上	15mm以内
φ6	35mm以上	15mm以内
φ8	40mm以上	20mm以内
φ10	40mm以上	20mm以内
φ12	40mm以上	20mm以内

右の2つの図の様にホルダーのセットする向きによって研削範囲を変える事ができます。太径のエンドミル等、刃長によって向きを変えてご使用下さい。

ホルダー径	可能全長	可能刃長
φ8	50mm以上	30mm以内
φ10	60mm以上	40mm以内
φ12	60mm以上	40mm以内
φ12(刃径φ13)	60mm以上	25mm以内



底刃形状 End cutting edge shape



製造・発売元 Manufacturer & Seller
BIC TOOL CO., LTD.
 株式会社 ビック・ツール

本社/鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38 〒689-3553 TEL(0859)27-1231 FAX(0859)27-2808
 東京営業所/埼玉県さいたま市浦和区大東2-12-30 〒330-0043 TEL(048)813-2531 FAX(048)813-2520

ホームページ <http://www.bictool.com>

お問い合わせのお電話は **☎0859-27-1231**