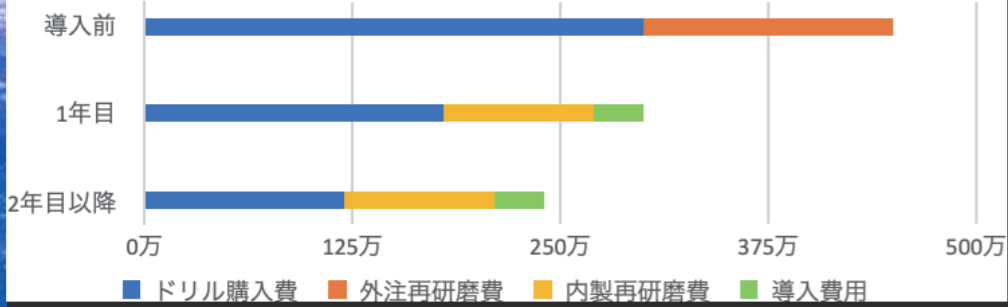


Xin導入によるコストダウン例(当社従来機、導入実績を基に試算)

Xin導入によるコストダウン例



- 1年目でのコストダウン**33%**
- 2年目以降のコストダウン**47%**



ドリル費用が最小限に !!

月々の購入コストの一例

¥19,800~(リースの場合)

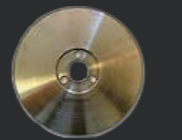
▶1本あたりの再研磨費用の目安

¥350~(3,000本研磨した場合)

中小企業等経営強化法の適応製品

製品名	全自動ドリル研磨機 Xin(シン)
型式	Xin
対応ドリル径	ストレートドリル 2.0~13.0mm ルーマー型ドリル 2.0~13.0mm (E/Mシャンク) リーディングドリル 3.0~12.0mm フラットドリル 3.0~20.0mm
対応ドリル長	200mm(最大)
先端角	90°・118° ~140°・180°
メモリ機能	160件
シンニング	X・SX・Rシンニング
ギャッシュ	G(フラットドリル用)
逃げ面形状	平面(Rake)・円錐(Cone)
逃げ角	1° ~15°
3番角	10° ~35°
芯厚対応範囲	0-50%
ホルダー	ER11:コレット9個付属(φ2.0~φ6.0 0.5mmとび各1個) ER32:コレット14個付属(φ7.0~φ20.0 1.0mmとび各1個)
砥石	CBN#170/CBN#270/DIA#170/DIA#270より選択
機械本体サイズ/重量	(W)540×(D)640×(H)340 /約45kg
消費電力	300W
電源	AC100V/220V,50/60Hz

※超硬砥石変更可※



※集塵ホースの取付口φ70mm

※本機は乾式研削のため、溜まった切粉を放置しておくこと引火する恐れがあります。引火を抑え、切粉の掃除を容易にするため、集塵機とあわせてご使用ください。

製造・販売元 Manufacture & Seller

BIC TOOL® CO.,LTD.

株式会社ビック・ツール



本社/〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38

Headquarters/38, Hiezu Hiezuson Saihakugun Tottori #689-3553 JAPAN

TEL 81-859-27-1231 FAX 81-859-27-2808

お断りなく仕様等を変更することがありますのでご了承ください。

Specifications and appearance are subject to change without notice to upgrade safety and improve quality.

お問い合わせのお電話は

Contact

Tel.0859-27-1231

http://www.bictool.com

代理店



# フラットドリル対応モデル 卓上型全自動ドリル研磨機

Xin  
GALAXY GRIND PRO  
Xin - シン -



初の卓上型研磨機

# フラットドリル

&レギュラードリル

# 1台で全て研磨可能!!

## 導入メリット

メリット①

精度の安定で、製品不良を削減!

メリット②

外注費の削減でコストダウン!

メリット③

外注時のリードタイムでの  
ドリル購入費を大幅に削減!

メリット④

加工時間従来比▼38%レス!



## LED搭載

内蔵されたライトによって  
作業状況の確認が可能!!

コレットも  
全て収納可能

世界初の  
フラットドリル  
全自動研磨

世界初!  
フラットドリルの  
自動研磨機能搭載

全自動研磨  
による  
高精度品質

全自動で誰でも  
均一な研磨品質を  
確保できます

タッチパネルで  
簡単操作!!

設定変更は  
イラストを使用し  
より簡単に

データ保存数  
160件!

ネーミング機能  
搭載でデータ  
管理が簡単に

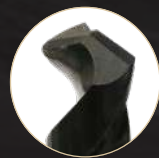
# 産業革命 世界初

日本製  
高品質

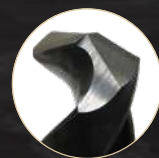
ドリル研磨機のパイオニアが  
高性能全自動研磨機を低価格でご提供

# How Much?

この1台で  
全ての形状が  
研磨可能に!



ツレーキ



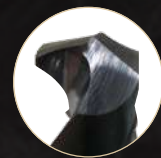
ツレーキ+X形



ツレーキ+R形



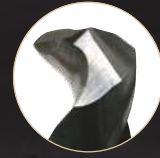
深穴レーキ+R型



ツレーキ+SX形



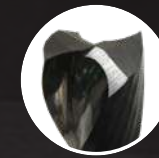
対応先端  
形状一覧



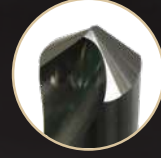
円すい+X形



円すい+R形



フラット



90°スターティングドリル